

CATÁLOGO DO ITEM IMPORTADO

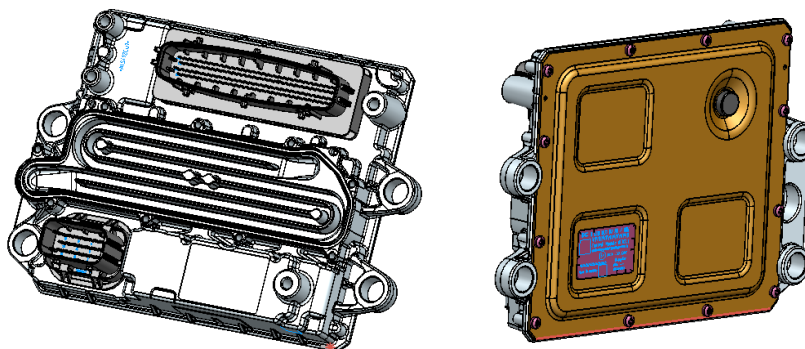
Pleito de Inclusão de Ex-Tarifário

Número de Controle SDIC	NCM	Sugestão de descrição do ex-Tarifário (item II – c. da Ficha Técnica – Excel)
F84-24I	9032.89.29	Unidade de comando eletrônico de pós-tratamento de gases de escape, composta por carcaça em liga de alumínio fundido (GD AlSi12 (Cu)), tampa em liga de alumínio (AlMg3) com vedação por silicone líquido, conectores elétricos multipolares integrados, dimensões máximas de 287 x 202 x 62 mm, tolerância de mais ou menos 5 mm, peso de 1,9 kg, tolerância de mais ou menos 0,2 kg, com um conector principal de 120 pinos e outro auxiliar de 21 pinos com contatos prateados, elemento de equalização de pressão com vedação seca em silicone, grau de proteção IP6K9K, IP67, temperatura de operação de -40 graus Celsius a 105 graus Celsius, dotada de circuitos eletrônicos internos para processamento de sinais provenientes de sensores e acionamento de atuadores dos sistemas de redução catalítica seletiva, filtro de partículas diesel e demais componentes do sistema de pós-tratamento, comunicação por rede CAN, aplicada no sistema de pós-tratamento dos gases de escape, utilizada em caminhões, chassis de ônibus e ônibus.

1. Especificações técnicas detalhadas da autopeça:

Unidade de comando eletrônico de pós-tratamento de gases de escape, composta por carcaça em liga de alumínio fundido (GD AlSi12 (Cu)), tampa em liga de alumínio (AlMg3) com vedação por silicone líquido, conectores elétricos multipolares integrados, dimensões máximas de 287 x 202 x 62 mm, tolerância de mais ou menos 5 mm, peso de 1,9 kg, tolerância de mais ou menos 0,2 kg, com um conector principal de 120 pinos e um conector auxiliar de 21 pinos com contatos prateados, elemento de equalização de pressão com vedação seca em silicone, grau de proteção IP6K9K/IP67, temperatura de operação de -40 graus Celsius a 105 graus Celsius, dotada de circuitos eletrônicos internos para processamento de sinais provenientes de sensores e acionamento de atuadores dos sistemas de redução catalítica seletiva, filtro de partículas diesel e demais componentes do sistema de pós-tratamento, comunicação por rede CAN, aplicada no sistema de pós-tratamento dos gases de escape, utilizada em caminhões, chassis de ônibus e ônibus.

2. Imagens da autopeça importada e/ou desenho esquemático:



3. Aplicação do item importado:

A unidade de comando eletrônico de pós-tratamento de gases de escape é aplicada no sistema de pós-tratamento dos gases de escape, utilizada em caminhões, chassis de ônibus e ônibus.

4. Função do item importado no produto fabricado pela empresa pleiteante do ex-tarifário:

A unidade de comando eletrônico do sistema de pós-tratamento de gases de escape é um componente fundamental no controle de emissões de motores diesel de caminhões, com a função de monitorar e gerenciar eletronicamente o funcionamento dos dispositivos responsáveis pelo tratamento dos gases de escape. O módulo recebe sinais de diversos sensores instalados no sistema de escapamento — como sensores de temperatura, pressão e óxidos de nitrogênio — que processa essas informações para comandar atuadores como o dosador de agente redutor (ARLA 32), aquecedores e estratégias de regeneração do filtro de partículas. Dessa forma, a unidade controla o funcionamento do sistema SCR e do filtro de partículas diesel (DPF), garantindo a redução de poluentes e o correto tratamento dos gases antes de sua liberação na atmosfera.